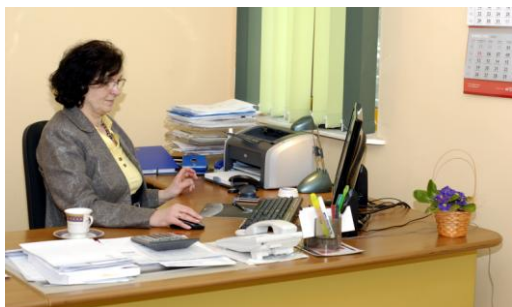


## WÓJCIK Fabryka Mebli Sp. z o. o.



*„Wybór systemu Comarch CDN XL jak i firmy wdrażającej był stosunkowo prosty. Od 2005 roku korzystamy z systemu CDN XL w siostrzanej firmie FABRYKA MEBLI STOLPŁYT Sp. z o.o. Korzystając z wieloletnich doświadczeń oraz nowoczesnych technologii, stworzyliśmy od podstaw firmę-siostrę, w której zastosowaliśmy do zarządzania sprawdzone rozwiązanie zapewniające szybką i efektywną obsługę klientów. Obie firmy zapewniają naszym*

*klientom terminowe dostawy mebli o najwyższej jakości i w szerokim asortymencie. Zespół fabryk mebli STOLPŁYT i WÓJCIK jest gwarantem obsługi na wysokim poziomie oraz indywidualnego podejścia do każdego klienta”.*

**WICEPREZES ds. finansowych – mgr Irena Minkiewicz**

### O firmie

**WÓJCIK Fabryka Mebli Sp. z o. o.** to wynik ponad dwudziestoletniego doświadczenia właściciela, p. Leszka Wójcika i jego zespołu w produkcji mebli. Na bazie nowoczesnych technologii, maszyn i metod zarządzania powstał od podstaw jeden z najnowocześniejszych zakładów w regionie. Na powierzchni 22 000 m<sup>2</sup> zatrudnienie znalazło blisko 300 osób. Fabryka rozpoczęła produkcję w październiku 2006 roku. Razem z fabryką mebli STOLPŁYT zapewnia



swoim klientom terminowe dostawy szerokiej gamy mebli mieszkaniowych, pokojowych i kuchennych o najwyższej jakości. Oryginalne kolekcje mebli w ciągu krótkiego okresu czasu znalazły uznanie, a tym samym miejsce w mieszkaniach i domach tysięcy Europejczyków.



**Marka MEBLE WÓJCIK** debiutowała we wrześniu 2008 roku i reprezentuje sobą autorski i unikatowy design, kreowany w biurze projektowym firmy. O ich wyjątkowych atutach można się przekonać w każdym z niemal 200 sklepów w całej Polsce oferujących produkty marki MEBLE WÓJCIK. Pracownicy firmy to profesjonalny i doświadczony zespół ludzi, zaangażowany w rozwój produktu i obsługę klienta od przygotowania i produkcji po dostawę do domu klienta. Ciągłe szkolenie i rozwój

pracowników gwarantują klientom nieprzeciętną jakość i serwis. Obie fabryki wykorzystują technologie, które pozwalają produkować meble bez uszczerbku dla środowiska naturalnego. Wieloletnia współpraca ze sprawdzonymi i wiarygodnymi dostawcami oraz wdrożony system informatyczny CDN XL – SYSKLASS pozwala szczegółowo śledzić pochodzenie surowców wykorzystywanych w produkcji.

## Sytuacja biznesowa przed implementacją zintegrowanego systemu

Wnikliwa analiza ofert przeprowadzona przed podjęciem decyzji o wyborze systemu informatycznego wspomagającego zarządzanie miała na celu ocenę ich przydatności do nowej jednostki organizacyjnej. Wybór padł ponownie na system CDN XL firmy COMARCH, który w siostrzanej FABRYCE MEBLI STOLPŁYT funkcjonuje od 2005 r. i zastąpił wcześniej użytkowany w obszarze finansowo-księgowym system, jako znacznie lepiej dostosowany do krajowych realiów gospodarczych i standardów Unii Europejskiej.

Podstawowe przesłanki, które zdecydowały o wyborze systemu to:

- wielomodułowość pozwalająca na swobodę dostosowania do bieżących potrzeb,
- sprawdzona integracja z Systemem Produkcyjnym SYSKLASS dopasowanym do specyfiki branży, a zwłaszcza wymagań w firmie STOLPŁYT,
- stabilność pracy i atrakcyjny sposób finansowania,
- kompetencje pracowników firmy KSIBB.PL z Bielska –Białej, autoryzowanego partnera firmy COMARCH.

## Rozwiązanie

Doświadczenie i bardzo dobre przygotowanie zespołu wdrożeniowego pozwoliło szybko i sprawnie przygotować implementację systemu pod nasze potrzeby i przeprowadzenie wdrożenia. W ciągu trzech miesięcy od rozpoczęcia wdrożenia, do chwili gdy pierwszy surowiec przyjechał do magazynu i pierwsi pracownicy stawili się na stanowiskach pracy, system **Comarch CDN XL** w zakresie funkcjonalności zakupionych modułów został w pełni skonfigurowany i wdrożony. Wdrożenie objęło również dostawę serwera i współpracę z naszym informatykiem w zakresie konfiguracji środowiska sieciowego. Podczas wspólnej pracy zespół wykazał się wszechstronną znajomością procesów biznesowych realizowanych w przedsiębiorstwie i wyjątkową dbałością o nasze potrzeby. Firma **KSIBB.PL Sp. z o.o. Sp. K.** bardzo dobrze wywiązała się z wszystkich założeń poczynionych przed wdrożeniem. Kluczowe dla **WÓJCIK FABRYKA MEBLI** funkcjonalności ofertowania, generowania zamówień, zleceń produkcyjnych i fakturowania znalazły swoje odzwierciedlenie w dobrze zaprojektowanych procesach systemu. Przekazanie systemu do eksploatacji odbyło się zgodnie z założeniami. Zaplanowany budżet nie został przekroczony. Wszystkie prace odbyły się zgodnie z harmonogramem. Już pierwszy rok eksploatacji systemu pozwolił stwierdzić, że wybór był dobry i spełnił nasze oczekiwania. Nowoczesna oferta produkcyjna fabryki spod znaku **MEBLE WÓJCIK** okazała się bardzo atrakcyjna jakościowo i wygenerowała istotny wzrost zapotrzebowania. Przełożyło się to również na dalsze potrzeby w zakresie funkcjonalności systemu i ilości użytkowników. W tym momencie utwierdziliśmy się w słuszności wyboru systemu modułowego pozwalającego elastycznie uzupełniać to zapotrzebowanie. U uruchomiliśmy kolejne stanowiska obsługujące Dział Handlowy, a do systemu produkcyjnego wprowadziliśmy terminale mobilne z laserowym czytnikiem kodu kreskowego usprawniające rejestrację rozchodu materiałowego. Korzystamy też z możliwości aktualizacji użytkowanego systemu do kolejnych wersji w ramach opieki serwisowej prowadzonej przez firmę **KSIBB.PL Sp z o.o. Sp. K.**



## Korzyści



Sukces tego wdrożenia to przede wszystkim sprawne uruchomienie systemu informatycznego w **WÓJCIK FABRYKA MEBLI** zbudowanej od podstaw. Doświadczenie uzyskane przy użytkowaniu systemu w siostrzanej firmie **STOLPŁYT** pozwoliło lepiej zamodelować wszystkie procesy zachodzące przy produkcji mebli w nowej strukturze organizacyjnej przedsiębiorstwa. Dzięki temu osiągnęliśmy

znaczące korzyści w zarządzaniu naszym przedsiębiorstwem. Ścisła kontrola stanu zleceń produkcyjnych oraz faktycznego zużycia surowca w module produkcyjnym przełożyła się na:

- zmniejszenie zapasów magazynowych do planowanej produkcji o ok. 20 %,
- likwidację niekontrolowanych rozchodów surowca,
- możliwość raportowania na bieżąco stanu produkcji w toku.

Kompleksowy system obsługi klienta pozwolił na stworzenie skutecznych procesów logistycznych, serwisowych oraz księgowych. To pozwala na eliminowanie błędów ludzkich na wszystkich szczeblach zarządzania oraz dostarczanie wiarygodnej informacji dla kadry zarządzającej. Lepsza koordynacja pomiędzy dostawami i zamówieniami klientów pozwoliła na eliminację zbędnych działań administracyjnych i dynamiczny rozwój marki **MEBLE WÓJCIK**. Wysokie standardy księgowania, zgodne z aktualną wykładnią prawa pozwoliły na przyspieszenie procesów księgowych oraz pełny wgląd w bieżącą sytuację finansową fabryki. Oceniamy wzrost korzyści z tego tytułu o około 18 % w stosunku do naszych doświadczeń z działalności w podobnej strukturze siostrzanej firmy **STOLPŁYT** przed 3-ma laty.

## Dlaczego COMARCH CDN XL

**Mgr Irena Minkiewicz:** „ Wdrożenie systemu Comarch CDN XL pozwoliło nam od początku istnienia nowej firmy na zbudowanie systemu zarządzania, który zaspokoił nasze potrzeby w zakresie obsługi klientów i nadzoru nad sprawną realizacją zleceń produkcyjnych. Cele postawione przed oprogramowaniem i firmą wdrożeniową zostały osiągnięte w 100%. W kolejnym etapie rozwoju naszych firm zamierzamy skorzystać z innych modułów funkcjonalnych, zwłaszcza w obszarach Controllingu celem zwiększenia wydajności analiz dziedzinowych i przetwarzania danych historycznych dla potrzeb dalszego dynamicznego rozwoju naszych firm”.

### Dane klienta:

**WÓJCIK Fabryka Mebli Sp. z o.o.**  
ul. Mazurska 45  
82-300 Elbląg  
<http://www.meblewojcik.pl>



### Firma wdrażająca:

**KSIBB.PL Spółka z o.o. Sp. K.**  
ul. Jaskrowa 15  
43-382 Bielsko-Biała  
[www.ksibb.com.pl](http://www.ksibb.com.pl)  
e-mail: [ksibb@ksibb.com.pl](mailto:ksibb@ksibb.com.pl)

tel. 33 816 59 35, fax 33 818 32 33

